



## QUADRO TECNICO E FISCALE PER LO SVILUPPO DI COMUNITÀ ENERGETICHE RINNOVABILI

**Unioncamere** e le **Camere di commercio dell'Emilia-Romagna** organizzano un evento online che si propone di offrire un quadro esaustivo e approfondito sui principali **aspetti tecnici, fiscali e legali** legati alla creazione e gestione delle **Comunità Energetiche Rinnovabili** (CER), con l'obiettivo di fornire ai partecipanti competenze pratiche e strumenti operativi per promuovere progetti sostenibili ed efficace. Un ulteriore focus sarà dedicato alle **modalità per strutturare contratti chiari e trasparenti**, definendo ruoli e responsabilità all'interno della comunità, con l'obiettivo di promuovere una gestione inclusiva, sostenibile e resiliente.

A conclusione del webinar seguirà una sessione di **domande e risposte con l'esperto** per approfondire e chiarire eventuali dubbi sul tema del giorno.

INFO: [ambiente@rer.camcom.it](mailto:ambiente@rer.camcom.it)

ISCRIZIONE: [CLICCA QUI](#)



# SAVE THE DATE

martedì  
18 MARZO 2025  
ore 10:00

